



柔性补偿

### HT 柔性补偿单元系列

#### FOUK-HT

TG/TE 系列的高精度推料模块，辅助 TG 与 TE 系列在机床进行推料，并带有推料检测。当推料不对的情况下提供报警功能。HT-ZG 系列辅助 TG 系列，HT-HE 系列辅助 TE 系列。

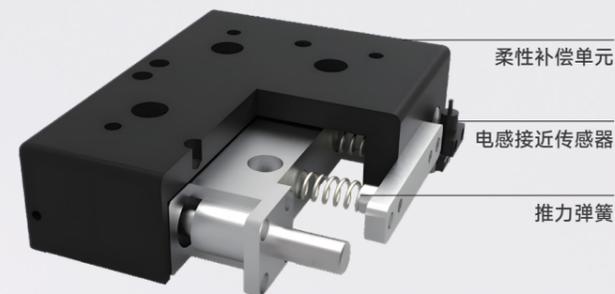


HT 系列产品使用视频

### 高精度推料功能

FZ 系列推料模块无法满足使用需求时，HT 是其上位替代。

#### HT-ZG

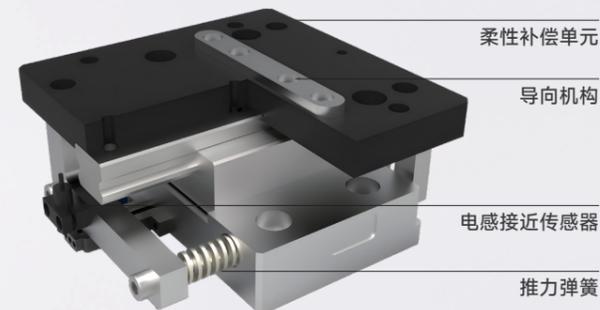


柔性补偿单元

电感接近传感器

推力弹簧

#### HT-HE



柔性补偿单元

导向机构

电感接近传感器

推力弹簧

### 便携的安装方式

无需法兰，可与 TG、TE 产品直连

### 内置双推料弹簧

内置的弹簧提供线性推力，设有弹簧快速更换机构

### 高精度导向结构

使用直线轴承 / 线轨作为高精度导向

**S**  
行程  
6-12mm

**m**  
产品重量  
0.65-4.6kg

**6**  
规格  
数量：6

产品名称	所配套产品	重量	页码
HT-ZG12	TG12-TZ33/TG12-TR28	0.65	138
HT-ZG25	TG25-TZ42/TG25-TR30	1.85	138
HT-ZG32	TG32-TZ55/TG32-TR46	2.3	140
HT-ZG40	TG40-TZ75/TG40-TR57	4.3	140
HT-HE40	TE40-TR30-80	2.9	141
HT-HE50	TE50-TR46-101	4.6	141

P: 压缩空气压力 [bar]  
耗气量: 常压消耗气体体积 (0.5MPa)

柔性补偿单元系列 FOUK-HT

ZG12



HT - ZG12

系列号

HT 柔性单元补偿

具体型号

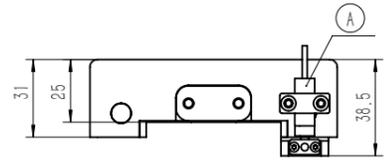
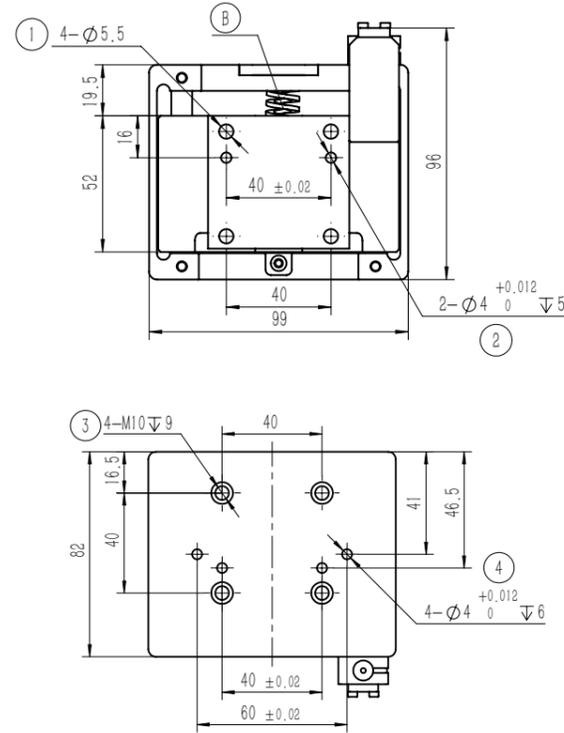
ZG ZG25/32/40  
HE HE40/50

电感接近传感器

IPSD-2NS-0823-L3	电感, NPN, 3芯3m
IPSD-2PS-0823-L3	电感, PNP, 3芯3m

产品属性	HT-ZG12	HT-ZG25	HT-ZG32	HT-ZG40	HT-HE40	HT-HE50	单位
所配套产品	TG12-FZ34/FR28	TG25-FZ42/FR36	TG32-FZ55/FR45	TG40-FZ70/FR57	TE40-FR36-96	TE50-FR45-120	
导向型式	直线轴承	直线轴承	直线轴承	直线轴承	直线滑轨	直线滑轨	
重量	0.65	1.85	2.3	4.3	2.9	4.6	kg
感测行程范围	6~9	7~11	7~11	8~12	7~10	8~12	mm
弹簧推力范围	3~8	5~14	8~20	10~25	6~16	8~20	kgf
弹簧型式	矩形 / 圆截面	矩形 / 圆截面	矩形 / 圆截面	矩形 / 圆截面	矩形 / 圆截面	矩形 / 圆截面	

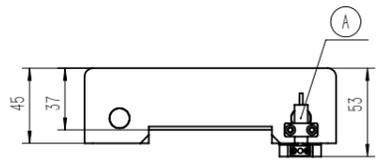
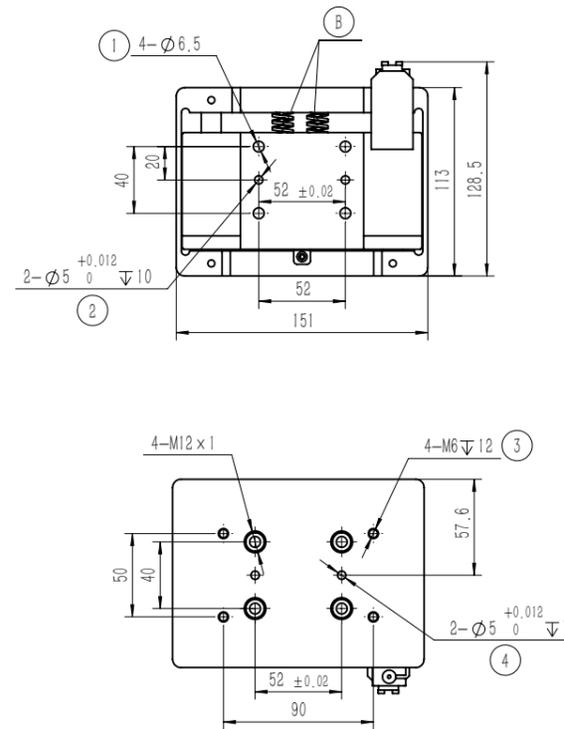
HT-ZG12



- ① 安装夹爪通孔
- ② 安装夹爪定位
- ③ 安装桁架螺纹孔
- ④ 安装桁架定位
- A 推料检测
- B 推力弹簧

注: 产品标准款不含传感器, 为选配项

HT-ZG25

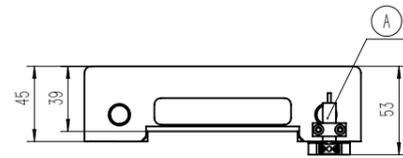
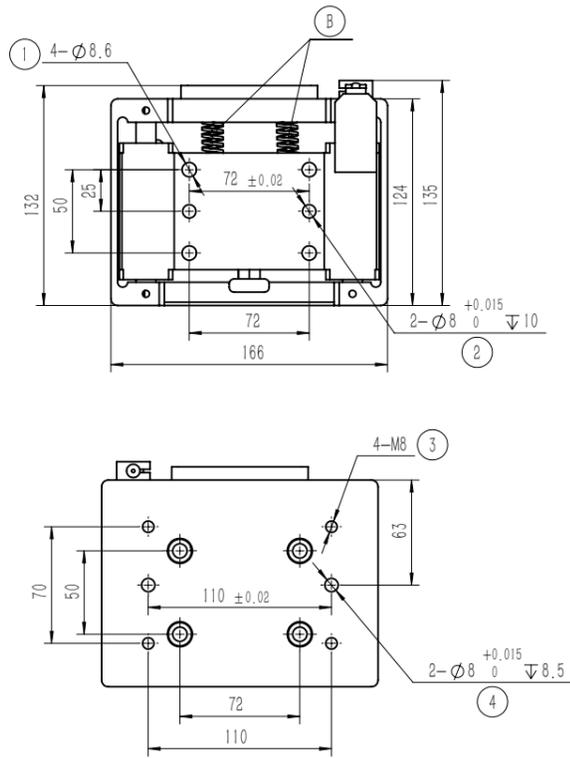


- ① 安装夹爪通孔
- ② 安装夹爪定位
- ③ 安装桁架螺纹孔
- ④ 安装桁架定位
- A 推料检测
- B 推力弹簧

注: 产品标准款不含传感器, 为选配项

柔性补偿单元系列 FOUK-HT

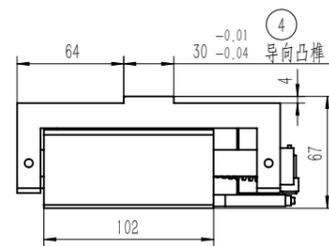
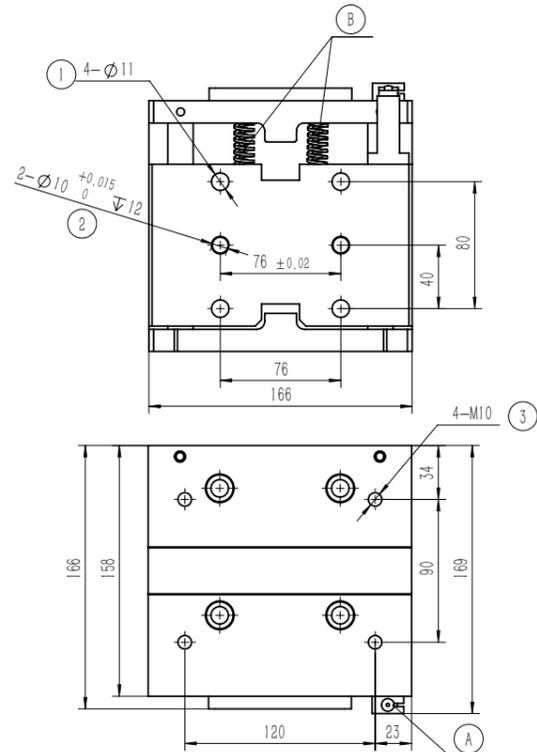
HT-ZG32



- ① 安装爪孔
- ② 安装爪定位
- ③ 安装桁架螺纹孔
- ④ 安装桁架定位
- A 推料检测
- B 推力弹簧

注：产品标准款不含传感器，为选配项

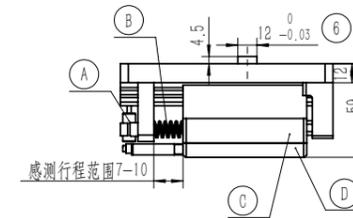
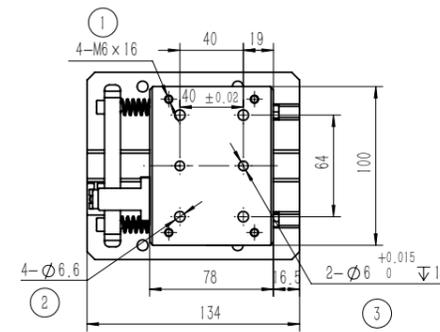
HT-ZG40



- ① 安装爪孔
- ② 安装爪定位
- ③ 安装桁架螺纹孔
- ④ 安装桁架定位
- A 推料检测
- B 推力弹簧

注：产品标准款不含传感器，为选配项

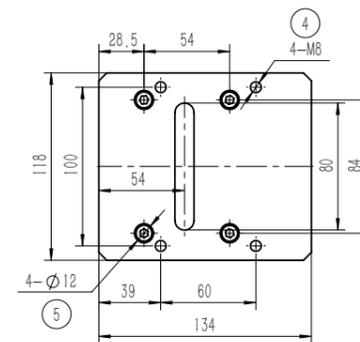
HT-HE40



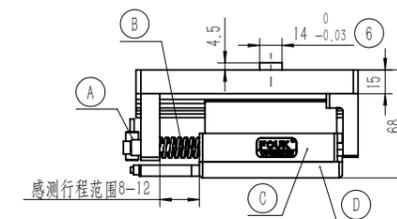
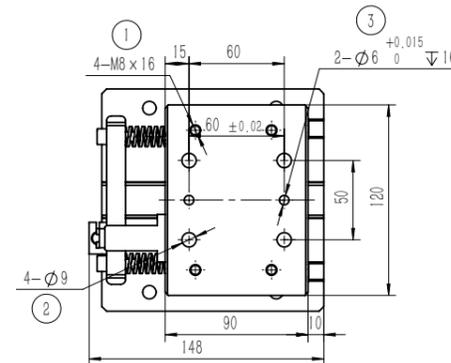
- ① 内六角圆柱螺钉 (标配)
- ② 安装爪孔
- ③ 安装爪定位
- ④ 安装桁架螺纹孔
- ⑤ 避让孔
- ⑥ 定位导向条
- A 推料检测
- B 推力弹簧
- C 滑块联体
- D 转联板

夹爪安装步骤：

1. 先将①通过⑤拆卸下来
2. 再通过③用圆柱定位销定位在夹爪上
3. 通过②用内六角圆柱螺钉将④固定在对应夹爪上
4. 最后用①通过⑤把③和④两块板安装固定



HT-HE50



- ① 内六角圆柱螺钉 (标配)
- ② 安装爪孔
- ③ 安装爪定位
- ④ 安装桁架螺纹孔
- ⑤ 避让孔
- ⑥ 定位导向条
- A 推料检测
- B 推力弹簧
- C 滑块联体
- D 转联板

夹爪安装步骤：

1. 先将①通过⑤拆卸下来
2. 再通过③用圆柱定位销定位在夹爪上
3. 通过②用内六角圆柱螺钉将④固定在对应夹爪上
4. 最后用①通过⑤把③和④两块板安装固定

